



ULTRA-HYDRO STOP PRIMER

DESCRIPCIÓN Y USOS

El imprimador Ultra-Hydro Stop Primer es una barrera de vapor de humedad versátil, ideal para usar en pisos de concreto húmedos y verdes. Es la solución perfecta en superficies de concreto cargadas de humedad para la instalación de la mayoría de los revestimientos resinosos y protege pisos sensibles a la humedad. El Ultra-Hydro Stop Primer es un imprimador epoxi de dos componentes, 100% sólidos, fácil de instalar, autonivelante y de fraguado rápido. Proporciona una excelente adhesión y es capaz de retener hasta 25 libras de transmisión de vapor de humedad (MVT). Disponible en transparente, Dunes Tan (café claro) y gris claro. Los colores preteñidos se pueden utilizar como capas de esparcido para ahorrar tiempo y dinero.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Cumple con todas las regulaciones COV estatales y federales
- Aplicación típica de una capa
- Excelente adherencia a losas cargadas de humedad
- Resistente a niveles altos de PH
- Cumple con los requisitos de la norma ASTM F3010

PRODUCTOS

SKU	DESCRIPCIÓN
10301B	Kit Clear (transparente) de 5 galones
359081	Kit Dunes Tan de 5 galones
359082	Kit Light Gray (gris claro) de 5 galones

CAPAS DE ACABADO RECOMENDADAS

Comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de Rust-Oleum para obtener sistemas aprobados e información más detallada.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

LEA ATENTAMENTE TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE COMENZAR EL PROYECTO

REPARACIÓN DE CONCRETO

Todas las roturas y grietas deben eliminarse y repararse según los estándares del ICRI utilizando el compuesto de reparación de concreto Citadel®. Para pisos con niveles muy altos de humedad, las grietas deben repararse con una mezcla de Ultra-Hydro Stop Primer y sílice pirogénica, Cab-O-Sil®, para crear una pasta y aplicar con llana o espátula.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El concreto nuevo debe dejarse curar durante un mínimo de 14 días antes de la aplicación del Ultra-Hydro Stop Primer. Las superficies de concreto no deben tener suciedad, grasa, aceite ni ningún otro tipo de agente contaminante. Quite los agentes contaminantes de la superficie con el limpiador desengrasante profesional, Rust-Oleum® Professional Cleaner Degreaser, detergente o cualquier otro limpiador adecuado.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE (cont.)

Después de limpiar la superficie del concreto y que esté visiblemente seca en el momento de la aplicación, se debe realizar una preparación adicional del concreto. La textura de la superficie del concreto debe ser comparable al Nivel 3 de ICRI CSP para entornos moderados o al Nivel 5 para entornos severos. Comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de Rust-Oleum para obtener información más detallada.

MEZCLA

Antes de usar, se deben acondicionar ambos componentes y el entorno a un mínimo de 60°F (15°C). Mezclar a mano no es adecuado. Debe combinar la base y el activador mezclándolos a máquina usando un mezclador Jiffler de 3" o un mezclador de inmersión Hanson. Mezclar a 500-750 rpm durante 1-3 minutos. No mezcle demasiado ni utilice velocidades más altas. Esto puede introducir aire en el revestimiento y provocar pequeñas burbujas en el acabado.

Comience a mezclar el componente Base en la cubeta de 5 galones, luego agregue los dos galones de Activador mientras mantiene la mezcla. Es muy importante transferir la mayor cantidad de activador posible. Mezcle los dos componentes durante 1 a 3 minutos teniendo cuidado de no incorporar aire a la mezcla. No mezcle más material del que se pueda aplicar dentro de los 25 minutos posteriores a la mezcla.

Si mezcla menos que el envase completo, mezcle cada componente por separado antes de dosificar el material con precisión. Use una proporción de mezcla de 3:2 (base a activador) por volumen y mezcle bien.

TINTE (Transparente)

Mezcle previamente los paquetes de tinte universal antes de agregarlos a los revestimientos para pisos. Agregue paquetes de tinte universal a razón de 8 oz. por galón de material de revestimiento de piso mezclado y combine completamente mediante una mezcla en polvo para lograr una dispersión uniforme del colorante.

NOTA: algunos colores, incluidos los colores de seguridad, pueden requerir capas adicionales si no se logra la cobertura deseada en la primera aplicación.

NO APTO PARA USO EN RECUBRIMIENTOS A BASE DE AGUA

RECOMENDACIONES SOBRE EL EQUIPO

ESCOBILLA DE HULE: utilice una escobilla de hule dentada de alta calidad.

RODILLO: utilice un rodillo de 3/8" de alta calidad libre de pelusa con núcleo fenólico.

BROCHA: utilice una brocha desechable de fibra natural de 2 a 4 pulgadas de ancho, para realizar trabajos de corte.



CITADEL

ULTRA-HYDRO STOP PRIMER

APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)

APLICACIÓN

Aplique el producto solamente cuando las temperaturas del aire y de la superficie estén entre 60 y 80°F (15 y 27°C) y la temperatura de la superficie esté al menos a 5°F (3°C) por encima del punto de rocío. No lo aplique bajo la luz solar directa ni cuando la temperatura esté aumentando. Inmediatamente después de mezclar, vierta el material en el piso, en una franja de 8 a 12 pulgadas de ancho.

El Ultra-Hydro Stop Primer debe aplicarse con un espesor mínimo de 16 milésimas de pulgada. El Ultra-Hydro Stop Primer cuando se aplica con un espesor mínimo de 16 mils, sin teñir ni esparcir, reducirá la tasa de emisión de vapor hasta 25 libras/1,000 pies cuadrados/24 horas y una humedad relativa máxima del 99%. Para garantizar una cobertura adecuada, verifique periódicamente el espesor en milésimas de pulgada utilizando un medidor de espesor de película húmeda. El Ultra-Hydro Stop Primer que está teñido o esparcido sobre (es decir, virutas, cuarzo, sílice, etc.) no tendrá las mismas propiedades de bloqueo de humedad. Comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de Rust-Oleum para obtener más información.

NOTA: no intente trabajar desde una bandeja o envase, ya que la acumulación de calor podría acortar la vida útil y crear una condición peligrosa. No raspe los lados ni el fondo del envase. Utilice solo el material que salga del envase de manera natural. Tampoco coloque el envase boca abajo para dejarlo drenar en el piso. Si coloca el envase boca abajo, puede hacer que se aplique el material no activado de las paredes del envase. Esto hará que queden parches blandos en el revestimiento.

Utilice una escobilla de hule para esparcir el material y lograr una tasa de distribución de 80 a 100 pies cuadrados por galón. Extienda el material con un rodillo de 3/8" sin pelusas y de núcleo fenólico para obtener un acabado liso. Si es necesario, se puede utilizar un rodillo de púas para liberar el aire atrapado en el recubrimiento.

Se debe permitir que el Ultra-Hydro Stop Primer fluya hacia abajo en los cortes de sierra, pero no se debe permitir que llene el corte de sierra. Deje curar durante un mínimo de 24 horas antes de colocar la varilla de respaldo y un sellador de poliuretano adecuado. Se deben respetar todas las juntas de expansión.

COBERTURA

Un galón activado de Ultra-Hydro Stop Primer cubrirá entre 80 y 100 pies cuadrados. El kit completo de 5 galones cubrirá entre 400 y 500 pies cuadrados. Esta velocidad de propagación debe respetarse para garantizar que el imprimador funcione correctamente.

DILUCIÓN

No requerida.

LIMPIEZA

Acetona.

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

FUERZA DE COMPRESIÓN

MÉTODO: ASTM D695
VALOR TÍPICO: 15,225 psi

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN

MÉTODO: ASTM D638
VALOR TÍPICO: 10,000 psi

DUREZA DE LA PELÍCULA, SHORE D

MÉTODO: ASTM D2240
VALOR TÍPICO: 85

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN

MÉTODO: ASTM D790 a 2 horas
VALOR TÍPICO: 16,100 psi

PERMEABILIDAD

MÉTODO: ASTM E96
VALOR TÍPICO: 0.09 perms (granos/h/pie cuadrado/pulgada Hg)

	DATOS TÉCNICOS	CDL-44
 CITADEL	ULTRA-HYDRO STOP PRIMER	

PROPIEDADES FÍSICAS

		ULTRA-HYDRO STOP PRIMER
Tipo de resina		Epoxi convertido en amidoamina
Peso*	Por galón	9.1 libras
	Por litro	1.1 kg/l
Sólidos por volumen		100%
Compuestos orgánicos volátiles		0 g/l
Proporción de mezcla		Base a activador 3:2 por volumen
Tiempo de inducción		No se requiere ninguno
Tiempo de trabajo		25 minutos a 77°F (25°C)
Espesor de película seca recomendado (DFT) por capa		16 mils
Rendimiento práctico		100 pies cuadrados/galón La tasa de cobertura puede variar dependiendo de la textura y porosidad del concreto.
Revestido/Capa superior		12-14 horas. Es necesario lijar si han pasado más de 24 horas.
Vida útil de almacenamiento		5 años
PRECAUCIÓN		Evite el congelamiento
Información de seguridad		Para obtener información adicional, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS).

Se muestran valores calculados que pueden variar ligeramente con respecto al material fabricado real.

*Material activado

Los datos técnicos y las sugerencias de uso contenidos en este documento son correctos según nuestro leal saber y entender y se ofrecen de buena fe. Las declaraciones de este folleto no constituyen una garantía, expresa o implícita, en cuanto al rendimiento de estos productos. Como las condiciones y el uso de nuestros materiales están fuera de nuestro control, solo podemos garantizar que estos productos cumplen nuestros estándares de calidad, y nuestra responsabilidad, si la hubiere, se limitará al reemplazo de los materiales defectuosos. Toda la información técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.